

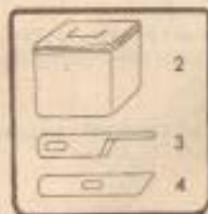
### СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Комплект поставки	2
2. Назначение, условия эксплуатации, применение машины	3
3. Указания по безопасности	5
4. Органы управления машины	6
5. Подготовка машины к работе	10
6. Порядок работы	18
7. Рекомендации по получению качественной строчки	20
8. Техническое обслуживание машины	22
9. Возможные неисправности и методы их устранения	28
10. Технические данные моделей "ПриМа"	32

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Машина с электродвигателем, шнуром сетевым и педалью

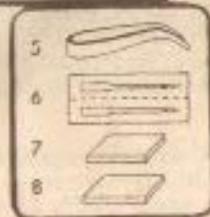
- 2. Футляр (за отдельную плату)
- 3. Нож верхний
- 4. Нож нижний



- 5. Пинцет
- 6. Игла швейная № 80 или № 90

7. Руководство по эксплуатации. Сертификат о приеме машины, гарантии изготовителя, талоны на гарантийный ремонт.

8. Инструкция по эксплуатации электропривода



### 1. НАЗНАЧЕНИЕ, УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ПРИМЕНЕНИЕ МАШИНЫ

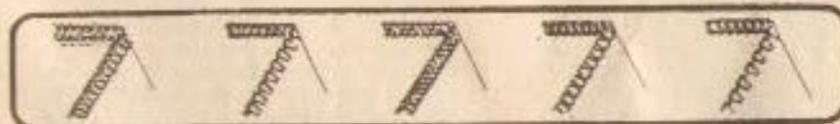
Машина швейная красобметочно-стачивающая бытовая "ПриМа" предназначена для обметывания края деталей или стачивания по краю нескольких деталей швейных изделий с одновременной обметкой края и обрезкой ткани.

1. Машина должна эксплуатироваться в бытовых условиях при температуре от +10 до 40°С и относительной влажности от 30 до 80 %. В случае хранения или транспортирования машины при температуре ниже 10° С эксплуатация ее допускается только после нахождения в помещении с рекомендованным интервалом температур в течение не менее одного часа.

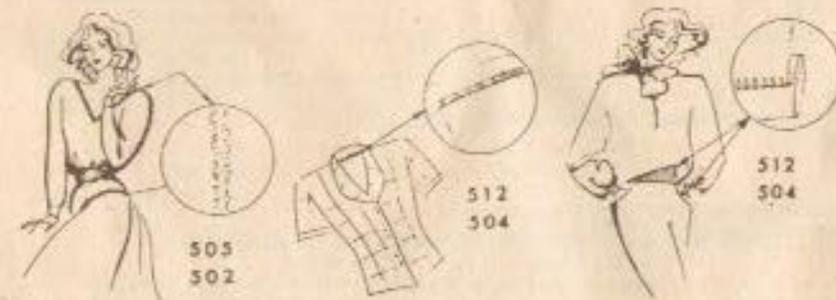
Условия транспортирования и хранения: "Хрупкое Осторожно", "Бережь от влаги", "Верх". Температура хранения от +5 до +40°С. Штабелирование ограничено, не более четырех ярусов или 50 кг.

### 2. Виды выполняемых красобметочных строчек.

Тип стежка 512	Тип стежка 505	Тип стежка 504	Тип стежка 503	Тип стежка 502
-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------



Четырех ниточный стачивающе- обметочный	Трех ниточный крас- обметочный	Трех ниточный стачивающе- обметочный	Двух ниточный стачивающе- обметочный	Двух ниточный крас- обметочный
--	---	---	---	---





505  
504  
503  
502



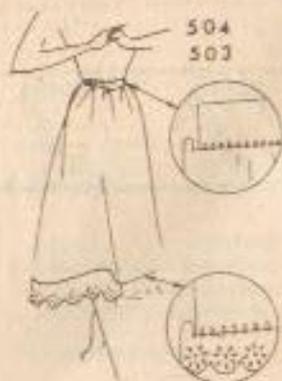
505  
502



505  
504  
503  
502



504  
503



504  
503

3. Применяемые иглы по ГОСТ 22249-82:  
 бытовые модели 0220-02 N80; N90; N100  
 промышленные модели 0221-02 N80; N90; N100  
 или аналогичные им
4. Применяемые нитки швейные  
 (на бобинах диаметром до 60 мм и высотой до 80 мм):  
 1) хлопчатобумажные по ГОСТ 6309-87 N50, N60, N80  
 2) шелковые по ГОСТ 22665-83 N65a, N33a  
 или аналогичные нитки из синтетических материалов

### 3. УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Прежде чем приступить к работе, внимательно изучите настоящее руководство, инструкцию на электропривод и выполните рекомендации изложенные в них.

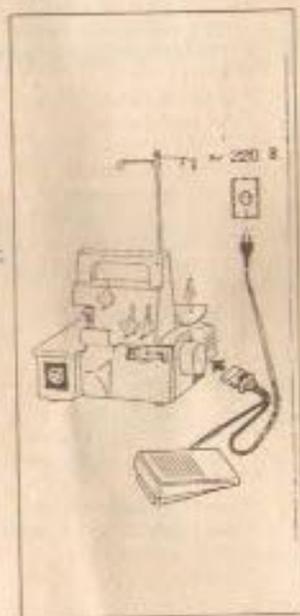
3.2. Машину включать в электросеть переменного тока напряжением питания 220 В частоты 50 Гц.

**ПРИ НАПРЯЖЕНИИ 127 В ПОДКЛЮЧАТЬ МАШИНУ К СЕТИ МОЖНО ТОЛЬКО ЧЕРЕЗ ПОВЫШАЮЩИЙ ТРАНСФОРМАТОР МОЩНОСТЬЮ НЕ МЕНЕЕ 160 Вт.**

3.3. Не допускается работа на машине при поврежденных присоединительных электропроводах, электродвигателе, педали.

3.4. При работе соблюдайте следующие правила:

- эксплуатировать машину при установленных защитных кожухах;
- до нажима на педаль электропривода **УБЕДИТЬСЯ, ЧТО ЛАПКА ОПУЩЕНА;**
- положение рук, во избежание травмирования при шитье, должно исключать их попадание в зону работы иглы и ножки;
- при шитье через утолщения и плотные места необходимо снизить скорость машины (уменьшив нажим ногой на педаль электропривода) или проворачивать маховик рукой;
- нельзя тянуть, подталкивать ткань во время шитья, чтобы не погнуть и не поломать иглу. Поднятая ткань должна осуществляться самой машиной;
- по окончании операции (например: пробное получение "цепочки", обметки края ткани, перезаправка ниток) во избежание возникновения аварийных ситуаций - снимать ногу с педали электропривода.



3.5. Машины "ПриМа" не оборудованы местным освещением, поэтому специальный провод для подсветки, установленный на электродвигателе, не используется.

3.6. Не допускайте использования машины в качестве игрушки. Будьте особо внимательны, когда машина используется детьми, или если при шитье они находятся в непосредственной близости от машины.

3.7. Во избежание травмирования при переноске машины - после смазки деталей внутри машины не забудьте установить и закрепить винты крепления панели передней.

3.8. Никогда не оставляйте включенную в сеть машину без присмотра.

3.9. **ОБЯЗАТЕЛЬНО ВЫНУТЬ** штепсельную ВИЛКУ из сетевой розетки при:

- чистке, смазке и ремонте машины;
- появлении постороннего шума;
- оставлении машины без надзора.

### 3. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ И СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ МАШИНЫ

Составные части и органы управления машины указаны на рисунках 1, 2 и 3.

Наименование упомянутых на рисунках позиций деталей приведены ниже:

- |  |  |
|--|--|
| 1 - Панель боковая   | 21 - Ножка   |
| 2 - Столешница   | 22 - Регулятор стежка левый  |
| 3 - Пластина игольная  | 23 - Регулятор стежка правый   |
| 4 - Лапка прижима ткани  | 24 - Электродвигатель  |
| 5 - Регулятор нажима лапки   | 25 - Ограждение привода (камни крышки ограждения ремня электродвигателя) |
| 6 - Игловодитель   | 26 - Кронштейн шпулярика   |
| 7 - Рычаг подъема лапки  | 27 - Пружина-бобинодержатель   |
| 8 - Ручка машины   | 28 - Стойка-бобинодержатель  |
| 9 - Стойка шпулярика   | 29 - Винт стопорный  |
| 10 - Нитенаправитель   | 30 - Ось эксцентрик подъема зубчатых реек                                |
| 11 - Гайка шпулярика   | 31 - Зона нанесения заводского номера машины                             |
| 12 - Винт крепления стойки   | 32 - Платформа   |
| 13 - Панель передняя   | 33 - Кронштейн нижнего ножа  |
| 14 - Регулятор натяжения нитки левой иглы (четырёхниточная машина) | 34 - Нож верхний   |
| 15 - Сукрутиногаситель   | 35 - Держатель верхнего ножа   |
| 16 - Регулятор натяжения нитки правой иглы                         | 36 - Рычаг верхнего ножа   |
| 17 - Регулятор натяжения нитки левого петлителя                    | 37 - Пружина   |
| 18 - Маховик   | 38 - Фиксатор верхнего ножа  |
| 19 - Регулятор натяжения нитки правого петлителя                   | 39 - Петлитель правый  |
| 20 - Щиток откидной  | 40 - Петлитель левый   |
|  | 41 - Нож нижний  |

**Примечание:**

- поз.14 \* Для четырёхниточной машины;
- поз.19 \* Для 3-х и 4-х ниточной машины;
- поз.23 \* Только для машин с дифференциалом.

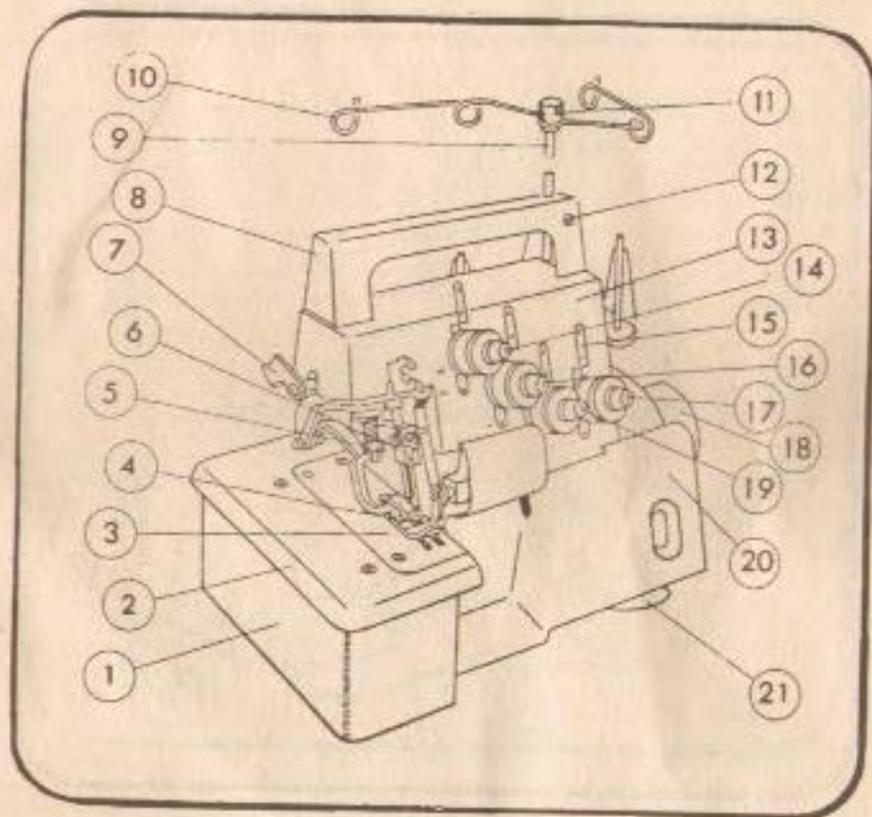


Рис. 1.

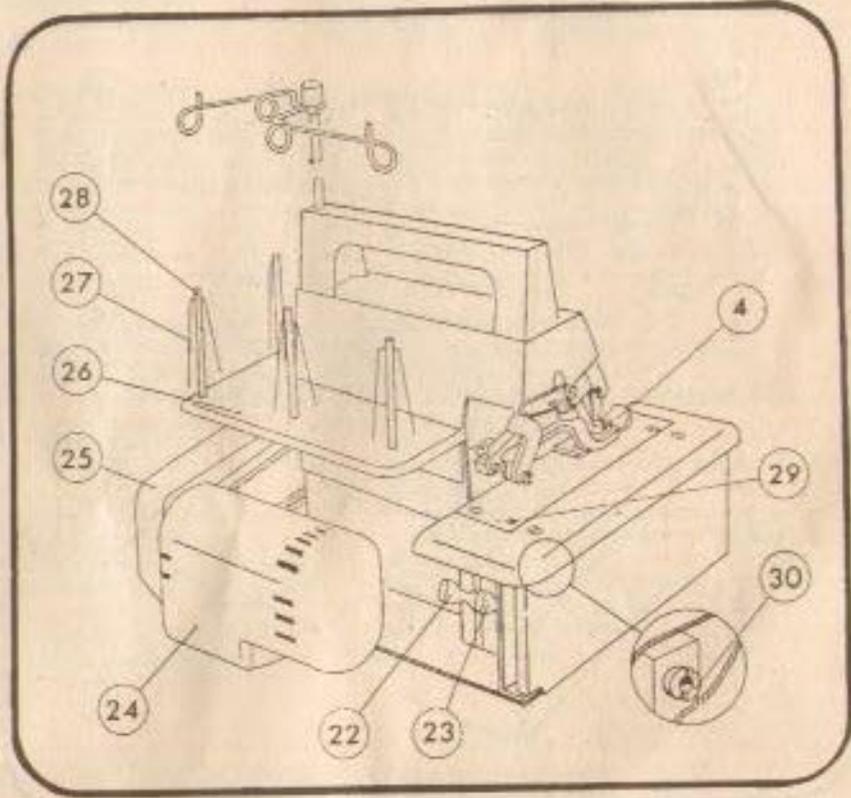


Рис. 2.

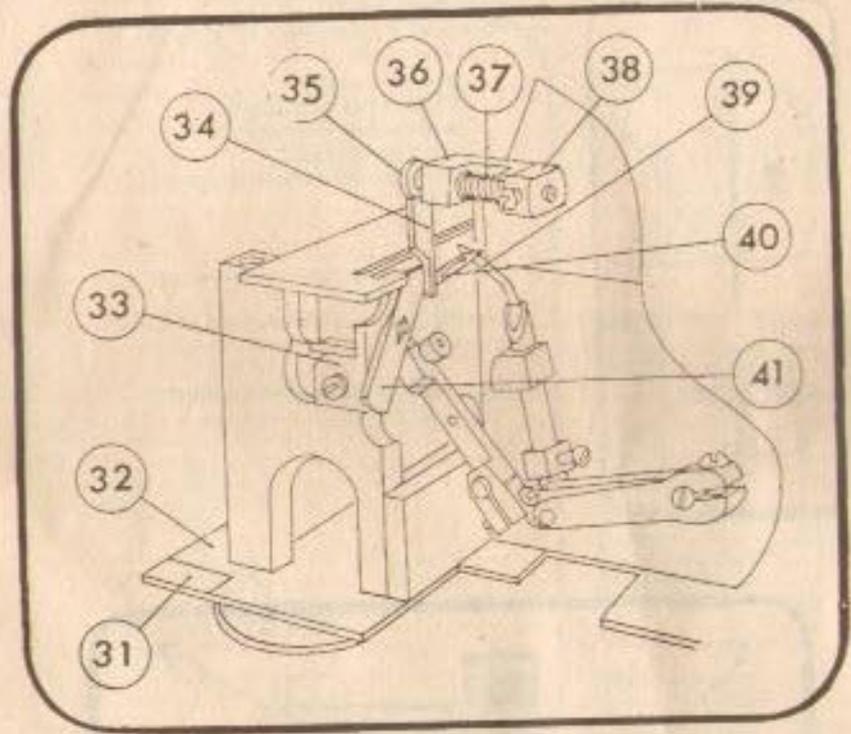
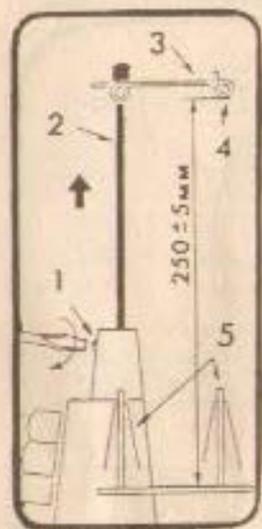


Рис. 3.

#### 4. ПОДГОТОВКА МАШИНЫ К РАБОТЕ



- Машину установить на рабочем столе. Ослабить винт 1. Стопку 2 шульричка поднять и рабочее (крайнее верхнее) положение и закрепить винтом 1. "Болтанка" стойки 2 и натягивателя 3 не допускаются. Петли 4 должны находиться над стойками 5.
- Установить катушки с нитками на стойки 5. Открыть панель боковую 6 и шток откидной 7.
- Произвести заправку машины нитками согласно рисунков 6 - 10.

Рис. 4

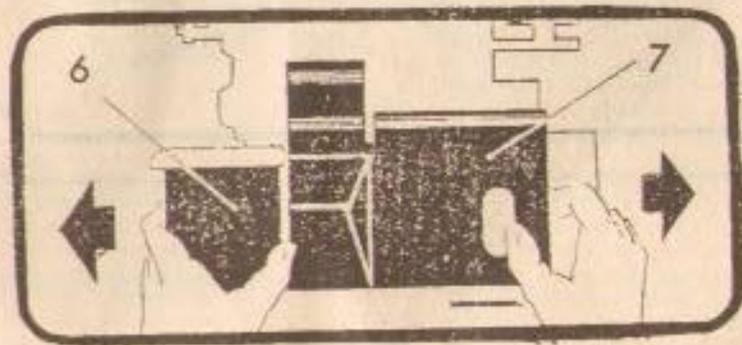
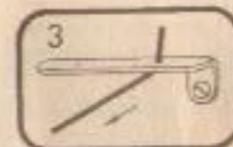
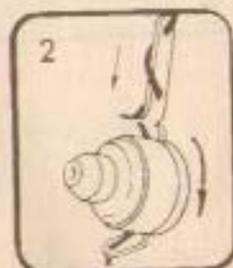
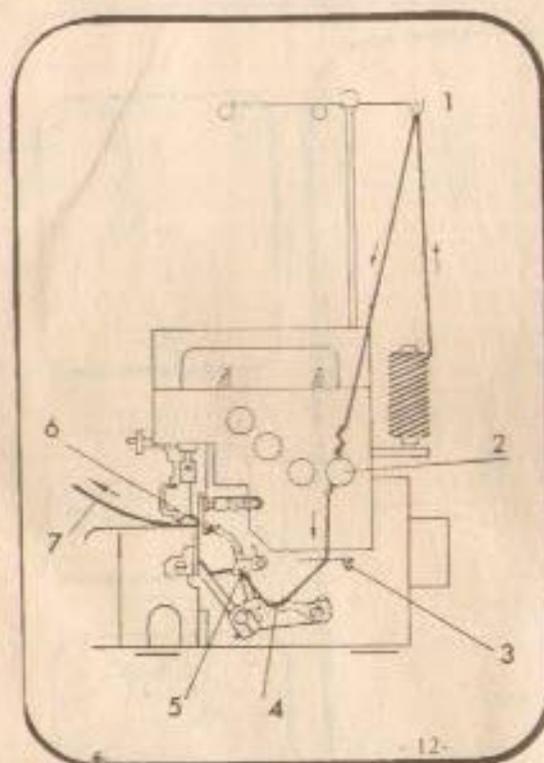


Рис. 5

#### □ Заправка нитки левого пегителя.

Производить последовательно в точки, указанные на рисунке.



Для стоек типа 503 и 506 в точку 4 не заправлять



Рис. 6