



СПЕЦВЫПУСК
4 июля 2022 года

Челябинский трубник

Корпоративная газета Челябинского трубопрокатного завода. Выходит с 1951 г.



15 ЛЕТ

КОНКУРСУ ДИНАСТИЙ



ПАРАД ДИНАСТИЙ

В юбилейном, 15-м конкурсе принимают участие пять семей челябинских трубопрокатчиков. Знакомимся с конкурсантами и вспоминаем победителей прошлых лет. → 4–5 стр.

Миссия выполнима: возвращение к истокам

Эта история началась с формальной подготовки к заводскому конкурсу, но постепенно переросла в серьезное исследование родословной династии Фроловых. Благодаря скрупулезному труду круг родных трубников охватил судьбы 18 человек, чей совокупный стаж перевалил за 400 лет.

ПЕРВАЯ ВЕТКА: ФРОЛОВЫ

Все начиналось с основания ЧТПЗ. В 1942 году в Челябинск прибыла гордая казачка Пава Фролова — жена командующего одного из воинских подразделений Красной армии. Она вместе с тетями и тремя детьми бежала из охваченной войной Сталинграда (Волгоград).

Тогда ЧТПЗ только строился, рабочие руки требовались везде, в том числе и во вспомогательных подразделениях. В это время Пава получила похоронку на мужа — ждать помощи было неоткуда, поэтому, недолго думая, она устроилась в комбинат питания (КОП) трубопрокатного.

Работа была не из легких. Столовая КОП размещалась в палатке рядом с площадкой, на которой постепенно вырос маннесмановский (первый) цех. Никакой механизации не было: тяжелые баки с водой и мешки с провизией женщины таскали на себе. Физическая нагрузка и ночные смены Павлину Епифановну не пугали, она



↑ Геннадий и Галина объединили две ветки, создав одну из крепких династий ЧТПЗ. Ее представители всегда славятся трудовыми подвигами

понимала: только эта работа поможет ей прокормить большую семью. Долгие годы Павлина Фролова трудилась в столовой ТПЦ № 1, но перед пенсией перешла в ТЭСЦ № 6, где убирала душевые. Отдав предприятию 27 лет жизни, она ушла на заслуженный отдых.

В Челябинске Павлина вышла замуж, и у нее родились еще двое ребятшек. В итоге из пятерых детей по стопам матери пошли четверо — Валентина, Галина, Людмила и Геннадий. Первая трудоустроилась на ЧТПЗ в 1951 году. Долгое время Валентина Коба (Фролова) работала лаборантом в ЦЗЛ, пока ее жизнь не оборвал несчастный случай: в 1961-м Валентина погибла при крушении самолета.

Дети Павлины от второго брака отправились на ЧТПЗ полным составом. Галина Фролова пришла в ТЭСЦ № 6 и сменила за собой сестру Людмилу Петришину (Харчевную). Первая 30 лет проработала оператором поста управления, а вторая — 22 года контролером в производстве черных металлов. Впрочем, в трудовой у Людмилы Ивановны отмечен и литейный цех, но в нем она трудилась недолго.

Геннадий также оставил заметный след в истории завода, но о нем мы расскажем позже.

ВТОРАЯ ВЕТКА: ПАДЕРИНЫ

Основательницей еще одной длинной ветки династии стала Полина Падерина. Она также появилась на заводе с момента основания. Кстати, ее жизненный путь с самого начала не был усыпан розами, а судьба — калька с биографий негибавших женщин, чьи мужья так и не вернулись с фронта. Сильная и волевая личность, она никогда не искала легкого труда — на плечах много иждивенцев. 18 лет на



ЧТПЗ Полина Матвеевна работала в прачечной.

У Полины было шестеро детей: до Великой Отечественной войны на свет появились Галина, Борис, Вадим и Олег, а после — Валентина и Людмила.

Эта династическая линия также оказалась безграничной. Сначала на ЧТПЗ подались Олег, Галина и Валентина. Последняя «отметилась» на заводе в студенческие годы — впереди ее ждала карьера кардиолога. Олег же заработал на предприятии солидный стаж — 28 лет, до самой пенсии он варил трубы в ТЭСЦ № 6. А Галину мы временно вынесем за скобки повествования.

Затем трубницей стала невестка Вадима — Тамара. 44 года она работала контролером в производстве черных металлов в травильном отделении ТПЦ № 1. Несмотря на сложные и опасные условия труда, она прикипела к родному заводу душой и смогла передать эту любовь детям.

Ее самоотверженный труд стал примером для Ольги, Александра и Дениса. Последний и сегодня трудится резчиком труб и заготовок в ТПЦ № 1. На троих дети Тамары «наработали» 49 лет стажа, являясь частью больших коллективов.

ОБЩИЕ КОРНИ

Союз Галины и Геннадия стал точкой пересечения двух семей трубников — фундаментом для основания славной династии Фроловых. Геннадий, чья трудовая жизнь разделилась между ТПЦ № 1 и ТЭСЦ № 6, пришел на ЧТПЗ в 1953-м. На слесаря пошел в 16 лет не ради понравившейся профессии — жизнь заставила. Лишившись отца, он рано повзрослел — пришлось брать на себя ответственность за братьев и сестер. Геннадий работал неброско, с повседневной деловитостью, без звонких слов и начальственных раскатов. И всегда был там, где трудней. Его стаж на ЧТПЗ составил 41 год.

Его избранница, Галина Александровна, стала трубницей в 1965-м. Многие годы Галина работала в кроватном цехе — в отделении по нанесению гальваники. Говорят, она обладала феноменальной способностью определять толщину покрытия на глаз, поэтому без заминок отдавала детали на переделку. В цехе Галина получила травму ноги, из-за чего ее перевели на работу с более легкими условиями труда, в типографию. Галина ушла на пенсию в 1998 году, прибавив в копилку семейного стажа 33 года.

МОЛОДЫЕ ИДУТ

С 1980-х семейную эстафету подхватило следующее поколение династии. В 1984 году на ЧТПЗ пришел сын Галины и Геннадия Игорь. Он связал



Вероника ЧЕРЕНКЕВИЧ,
специалист по претензионной деятельности:

— О конкурсе династий я прочитала в заводской газете и вдохновила родственников участвовать в проекте. Сначала мы подробно разужали о двух поколениях нашего фамильного древа. Но постепенно расследование обросло подробностями, открывались новые страницы истории, которыми нельзя не гордиться.

свою судьбу с ТПЦ № 1, освоив одну из самых горячих специальностей «нагревальщик металла». 37 лет Фролов укрощал «заводское солнце», а затем вышел на пенсию.

Его личная жизнь также сложилась благодаря заводу. В общежитии ПТУ № 10 (ЧТПГХ им. Я.П. Осадчего) он встретил вторую половинку — девушку Татьяну, которая осваивала азы профессии крановщика. Через полтора года пара сыграла свадьбу. После получения диплома Татьяна Владимировна устроилась в ТЭСЦ № 6. Здесь она прошла длинный трудовой путь — от машиниста крана до бригадира по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции. За 38 лет работы Татьяна Фролова стала наставником для 20 специалистов, которые до сих пор обращаются к ней за советом. Она считает, что ее профессия не имеет границ, ведь крановщики требуются повсеместно.

Сыну Татьяны и Игоря Максиму металлургическая профессия тоже досталась в наследство. Больше 15 лет он трудится в ТПЦ № 1 нагревальщиком металла. Когда-то именно в «первом» он получил билет в жизнь, а его наставником стал самый внимательный учитель — отец.

Двоюродная сестра Максима Вероника — еще один представитель славной династии. За ее плечами — обучение в двух вузах Челябинска и Екатеринбурга. Девушка занимается претензионной работой. Практически одновременно с ней на завод пришел ее будущий супруг — Владимир. Он трудится в отделе снабжения. Их пути пересеклись во время подготовки к фестивалю КВН в 2019 году. С тех пор пара никогда не расставалась.

Вероника Черенкевич подчеркивает, что многим ее родным была уготована непростая судьба, но трудолюбие, честность и преданность своему делу всегда помогали им расти над собой и обстоятельствами.

↑ Супруги Владимир и Вероника Черенкевич, а также сын и мать — Максим и Татьяна Фроловы

404

года —
трудовой
стаж династии
Фроловых

18

представителей
династии
трудилась на
ЧТПЗ

6

членов
династии
удостоены
звания
«Ветеран труда»



↑ Основатель династии — Павлина Фролова с супругом Алексеем. Их детям любовь к металлургии досталась в наследство

Трубники по судьбе



↑ Династия Вольберг. Слева направо: Тимофей, Савелий и Евгений Суржовы, Татьяна и Ефим Вольберг, София и Светлана Ходжиогло

История каждой династии уникальна и увлекательна — как книга, на страницах которой в череде событий отражаются судьбы людей. Рассказ этой семьи начинается в далекой Польше и приводит на ЧТПЗ — предприятие, ставшее впоследствии родным для трех ее поколений.

ВОЙНА ПРИВЕЛА НА ЧТПЗ

Старшему поколению челябинских трубопрокатчиков фамилия Вольберг хорошо известна. И это неудивительно — ее основатель Иосиф Ицкович был первооткрывателем завода и проработал здесь всю жизнь.

16-летним паренком Иосиф Вольберг в Челябинск попал, уезжая от фашистов. До 1939 года он жил с отцом в красивейшем польском городе Кракове и учился в гимназии. Но далеко идущие планы семьи рухнули в одночасье: в один из июньских дней родной город оккупировали немцы. Жителей хватили прямо на улицах и вывозили на грузовиках, тогда мало кто понимал, куда и зачем. Но пленников больше никто не видел.

Иосифу удалось улизнуть из злополучного грузовика и, укрываясь от автоматной очереди, он чудом добрался домой. Наспех собрав самое необходимое и получив благословение отца, с такими же беженцами направился в Россию. А дальше Львов, Воронеж, Липецк — парень, чтобы выжить, соглашался на любую работу. В его трудовой книжке так и записано: с 1939 по 1942 год работал по найму.

Вскоре началась эвакуация — всех и всё, включая фабрики и заводы, перевозили на восток. Так Иосиф Вольберг оказался в Челябинске.

Его включили в состав строительно-монтажной части и направили на участок формовки в литейном цехе ЧТЗ (в то время — танкового, а ныне тракторного завода). Работа была настолько тяжелой, а питание скудным, что Иосиф оказался на больничной койке — в госпитале, который был организован на том месте, где сегодня стоит ЭТЭРНО. Немного оправившись от болезни, он сначала стал помогать медперсоналу, а затем по приглашению старшины трудовогоряда перешел в ряды строителей ЧТПЗ. С 3 октября 1942-го Челябинский трубопрокатный завод для Иосифа Вольберга стал постоянным местом работы на долгие 43 года. Он трудился в разных цехах предприятия, где-то на рабочих, а где-то на руководящих должностях. Последняя запись в трудовой — старший мастер цеха № 9.

— Никогда не возникало даже мысли поменять место работы. Трубопрокатный завод — это было все: стабильность, достаток, уверенность в

завтрашнем дне. И люди платили за это добром и самоотверженным трудом. На трубников же смотрели с нескрываемой завистью. Я благодарен судьбе, что она забросила меня именно сюда, в Челябинск, на ЧТПЗ. Здесь моя настоящая Родина! — так говорил при жизни Иосиф Ицкович в интервью «Трубнику».

ЗА ДОБРО — ДОБРОМ

После войны жизнь постепенно налаживалась, да и на личном фронте у Иосифа Вольберга все отлично сложилось — с супругой Цилей они счастливо прожили более 50 лет и воспитали двух сыновей, которые достойно продолжили трудовую династию.

— Мы с раннего детства знали, что после школы пойдем учиться в политехнический, а потом будем работать на ЧТПЗ. Мы к этому целенаправленно готовились и другого пути не хотели. Ведь трубники жили дружно и интересно, у молодежи было много перспектив, а в семьях — достаток, — поясняет младший из сыновей Иосифа Вольберга, Ефим.

Хочется отметить, что в начале 50-х дети трубников жили каким-то отдельным миром. Тогда в самом центре Челябинска для сотрудников ЧТПЗ построили сразу несколько домов — добротных, с красивой архитектурой и просторными комнатами. Жилые метры в них давали, невзирая на должности. Так, по соседству с Вольбергами жила семья будущего директора (в то время кантовщика цеха № 1) Николая Карпенко. Сварщики, сталевары, вальцовщики — трубники жили мирно и сообща.

— Еще будучи студентом, я часто выступал на спортивных соревнованиях за бригаду отца, — вспоминает Ефим Иосифович. — А помощь колхозам, строительству лагеря и базы отдыха, праздничные демонстрации... — трубники во всех мероприятиях участвовали семьями. Все были свои с рождения и по-доброму друг к другу относились.

Однако близкое соседство вовсе не давало гарантий блестящей карьеры на заводе.

ВТОРОЕ ПОКОЛЕНИЕ

Сегодня нам кажется удивительным, но вплоть до 90-х на ЧТПЗ не было строгого запрета на посещение территории — сотрудники могли привести сюда родственников и показать им

свое место работы. Так что сыновья Иосифа Вольберга еще школьниками познакомились со всеми цехами.

Старшего сына, Исаака, тогда больше впечатлил «первый». Поэтому после окончания ЧПИ (сегодня ЮУрГУ) с дипломом «инженера-механика» в 1975 году он напрямую отправился на горячий прокат. Взяли молодого специалиста слесарем.

Через несколько лет ему доверили должность мастера ремонтно-механического участка цеха № 1, затем — начальника участка смазки, потом — механика цеха, заместителя начальника цеха по оборудованию. Так в ТПЦ-1 он отработал 25 лет.

А дальше Исаака Вольберга назначили главным механиком ЧТПЗ. На этой должности он инициировал знаковый для предприятия проект по созданию единого ремонтного управления из служб механиков и электриков.

Следующей ступенью в карьере Исаака Вольберга стала должность главного инженера. И вновь сложная задача — масштабная реконструкция цеха № 1, благодаря которой выросло качество выпускаемых труб. Уходил на заслуженный отдых Исаак Иосифович с должности начальника управления капитального строительства Группы ЧТПЗ.

Хочется отметить, что путь Исаака Вольберга на заводе вовсе не был головокружительным взлетом. Последовательно и вдумчиво он обрстал опытом и знаниями, приобретал смелость в решениях и готовность брать на себя ответственность.

— Трудолюбие и умение находить подход к людям — неотъемлемая составляющая успеха руководителя, и большую роль в становлении любого специалиста играют наставники. Борис Яковлевич Соколинский и Валерий Валерьевич Игнатьев стали моими учителями и щедро делились опытом. Огромное значение имеет и команда, в которой ты развиваешься. Так, мои товарищи — Сергей Ненахов и Александр Голодягин — тоже начинали в «первом» и внесли весомый вклад в развитие завода, — отметил Исаак Иосифович.

Заслуги Исаака Вольберга отмечены не только руководством завода, но и на государственном уровне. Он удостоен звания «Почетный металлург России».

Младший сын основателя династии Вольберг, Ефим, после окончания ЧПИ в 1977 году пришел в цех печной сварки труб № 8 вальцовщиком. Обучать новичка поручили старшему вальцовщику Анатолию Яковенко.

Спустя шесть лет способного парня перевели мастером на участок оцинковки, где он проработал более 16 лет. Завершил свой трудовой путь на ЧТПЗ Ефим Вольберг в должности начальника



↑ Основатель династии — Иосиф Вольберг. 2010 год

планово-диспетчерского бюро цеха № 8, положив в копилку династии 29 лет.

ДУША ДИНАСТИИ

Главой династии Вольберг в этом конкурсе выступает Татьяна — супруга Ефима Иосифовича. Она и сегодня трудится на ЧТПЗ, пополнив общий стаж семьи на 46 лет.

Татьяна Ефимовна приехала в Челябинск из села Канаша 15-летней девочкой. Поступила в ПТУ № 10, параллельно проходила практику в вальце-инструментальном цехе ЧТПЗ. Вскоре ее пригласили в мартен табельщицей, затем назначили экономистом и начальником производственно-планового бюро. Через 19 лет Татьяну перевели экономистом в цех № 2 и тут же выбрали председателем цехового комитета.

После консервации цеха ее направили в группу обеспечения производства ТПЦ-1. К общественной нагрузке прибавились ветераны цехов № 1, 2 и мартена. А через несколько лет Татьяна Вольберг вернулась в родной «второй», откуда и ушла потом в совет ветеранов ЧТПЗ.

У Татьяны Вольберг есть последователи на ЧТПЗ. Ее сын Евгений проработал год электросварщиком в цехе № 6, но затем сменил стезю металлурга на профессиональный спорт. А вот дочь, Светлана Ходжиогло, уже восьмой год работает на заводе. Сегодня она — специалист отдела соцпрограмм и часто по роду деятельности бывает во Дворце культуры ЧТПЗ. Там же находится рабочее место и Татьяны Ефимовны — в совете ветеранов завода.

Свободное время дружная семья Вольберг любит проводить на даче и за рыбалкой. Говорят, что женщин брать на судно к неудаче. А у них наоборот! Самый большой улов всегда у Татьяны. Летом они с удовольствием сплавляются по реке, а зимой ходят на лыжах.

Большая радость Татьяны и Ефима — трое внуков. Они еще учатся в школе, но, когда вырастут, вполне могут продолжить славную династию бабушки!



↑ Рабочая группа по реконструкции ТПЦ-1. Слева направо: специалист немецкой компании, главный энергетик ЧТПЗ Геннадий Абрамов, главный механик ЧТПЗ Борис Соколинский, начальник ЦЗЛ Анатолий Сафьянов, заместители начальника ТПЦ-1 Исаак Вольберг и Александр Голодягин. 1990-е годы

156

лет
составляет
общий
трудовой стаж
династии
Вольберг на
ЧТПЗ

ПАРАД ДИНАСТИЙ



178 лет

Победители – династия Романцовых

2008

- Участники:
- Крючковы (404 года)
 - Кряжевы (126 лет)



120 лет

Победители – династия Беляевых

2009

- Участники:
- Суворовы (162 года)
 - Соскины (231 год)



180 лет

Победители – династия Мартыненко

2010

- Участники:
- Зайцевы (100 лет)
 - Осиповы (156 лет)
 - Дюрдеевы (107 лет)



200 лет

Победители – династия Таракановых

2011

- Участники:
- Лактионовы (114 лет)
 - Обанины (119 лет)



206 лет

Победители – династия Макушкиных

2012

- Участники:
- Жиренковы (141 год)

227 лет



Победители – династия Астрелиных

- Участники:
- Колбышевы (297 лет)
 - Баландовы (169 лет)

2017



224 года

Победители – династия Исаенко

2016

- Участники:
- Чистяковы (117 лет)
 - Татьянченко (146 лет)



130 лет

Победители – династия Лактионовых

2015

- Участники:
- Голяевы (240 лет)
 - Тюгаевы (116 лет)



212 лет

Победители – династия Маркиных

2014

- Участники:
- Репины (106 лет)
 - Хвостики (158 лет)
 - Нежновы (329 лет)



142 года

Победители – династия Жиренковых

2013

- Участники:
- Обсековы (116 лет)

273 года



Победители – династия Тихомировых

- Участники:
- Чижовы (135 лет)
 - Пермяковы (209 лет)

2018

333 года



Победители – династия Мелентьевых

- Участники:
- Кандрашкины (113 лет)

2019

435 лет



Победители – династия Таценко

- Участники:
- Бубновы (164 года)
 - Гриценко (164 года)

2020

314 лет



Победители – династия Поповых

2021

- Участники – династии:
- Фроловых
 - Вольберг
 - Икриных
 - Шаповал
 - Колосовых

2022

За руку с дедушкой — покорять завод!

Не каждому дано иметь поддержку дедов и отцов. А ведь идти по проторенной ими тропинке сквозь дебри жизни и смело открывать сердце новому гораздо легче, если рядом — надежное плечо. Семья Шаповал в этом смысле повезло: ее родоначальники трепетно относились к преемственности поколений. Именно поэтому она смогла стать одной из самых крепких трудовых династий на ЧТПЗ, в чьей истории было немало удивительных событий. Но обо всем по порядку...

КОРНИ РОДОСЛОВНОЙ

В далеком 1939 году в селе Поим Пензенской области появился на свет Владимир Мусатов. Его детство могло бы быть беззаботным и счастливым, если бы в дверь не постучалась война... Отец ушел на фронт, а когда четыре года спустя вернулся домой с победой, семья переехала в Челябинск и поселилась недалеко от ЧТПЗ — в первом плановом поселке.

Преодолев голодные послевоенные годы, отучившись в школе и отслужив в армии, в 1962 году Владимир Петрович выбрал местом работы промышленную доминанту своего родного района — Челябинский трубопрокатный завод.

Молодому человеку необходимо было освоить профессию слесаря-ремонтника в трубопрокатном цехе № 7. Учиться работать с непокорным оборудованием, не допуская простоев, оказалось непросто. Однако вскоре он стал настоящим профессионалом в своем деле. Производственная потребность диктовала иногда исполнять обязанности бригадира и мастера, но руководящая должность была не по душе Владимиру Петровичу. Его призванием оказалась забота о том, чтобы все в цехе работало как часы.

Несмотря на усталость, после смен Владимир Мусатов не мог усидеть на месте. Родные вспоминают, как он надевал любимую шляпу с полями, длинное крепкое пальто, повязывал на рукав ярко-красную повязку «Дружинник» и отправлялся на патрулирование — охранять безопасность жителей Ленинского района. А еще чаще можно было встретить Владимира Петровича

на рыбалке, с которой он непременно приносил богатый улов.

ЗАВОД — МЕСТО ПРИТЯЖЕНИЯ

Владимир Мусатов активно привлекал родственников к работе на ЧТПЗ. Так, по его рекомендации к числу трубников примкнули родные супруги — Нины Григорьевны Мусатовой.

Ее сестра Нина Беляцкая стала заточником инструмента в том же цехе № 7, а брат Владимир Алексейчик устроился трактористом в цех технических машин. С годами на завод пришли уже их семьи: у Нины Семеновны — муж и дочь, а у Владимира Григорьевича — жена и сын.

Владимир Петрович Мусатов гордился своей большой семьей и считал: если честно и много трудиться, лучшего места, чем завод, не придумать. Здесь — стабильность, надежность и, что немаловажно, социальные гарантии.

В 1987 году эти аргументы убедили зятя Владимира Петровича, Евгения Шаповала, сменить шоферское дело на рабочую профессию. Устроившись на ЧТПЗ, он продолжил славную трудовую династию.

Евгений Шаповал трудился вместе с тестем в цехе № 7 сначала грузчиком, затем перешел на прокат. Параллельно он изучал станки, помогая наладчикам. Потом судьба преподнесла ему «огненный» сюрприз — работу в мартеновском цехе подручным сталевара.

Евгению Владимировичу не раз приходилось менять профессию (всего их освоено 12) и переходить из цеха в цех (с 2007 года и по сегодняшний день он



На ЧТПЗ сегодня трудятся три представителя династии Шаповал: глава Евгений, Владимир и Мария

трудится в ТПЦ № 1), но на всех этапах его неизменно поддерживал родной наставник и проводник — Владимир Петрович.

Сам основатель династии проработал на ЧТПЗ до 2005 года, завершив свой трудовой путь на ЧТПЗ на исторической ноте. Владимир Петрович застал закрытие родного ТПЦ № 7, когда было решено вывести его из эксплуатации. Останавливая и демонтируя оборудование, он наверняка думал о проведенных здесь четырех десятках лет и оставленном после себя наследии. А оно, бесспорно, оказалось богатым — это его ученики, которые впоследствии стали высококлассными специалистами, и, конечно, семья.

НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ ТРУБНИКОВ

Владимир Петрович внес большой вклад в становление профессиональной судьбы своего внука — Владимира Шаповала. Когда тот был совсем ребенком, дедушка-металлург повел его на ЧТПЗ. «Хочу показать внуку завод!» — гордо сказал он на проходной. Ну как можно помешать в таком важном деле? Охранник добродушно пропустил пару на территорию.

Первым делом пошли в «седьмой». У входа маленького гостя и его опытного провожатого настиг громкий гулок локомотива, который сильно испугал ребенка. Но ведь с дедушкой можно ничего не бояться! И внук уверенно продолжил путь, а наградой за смелость стали бесценные воспоминания — как ярко-красная горячая труба пролетает по линии, как проходит все процедуры формовки, как падает с громким гулом... А на обратном пути зашли «в гости» к папе — Евгению Владимировичу в мартеновский цех. И там кипела работа: открывалось окно загрузки, «выскакивали» острые языки пламени...

Все это настолько впечатлило Владимира-младшего, что детские воспоминания с возрастом переросли в серьезную цель — стать металлургом, как дед и отец. В 2004-м он поступил в ЮУрГУ на кафедру «литейное производство

черных и цветных металлов», а на последних курсах устроился работать на ЧТПЗ. Начинать заливщиком металла третьего разряда в литейном цехе, потом был сменным мастером, ведущим инженером планово-диспетчерской группы, исполнял обязанности старшего мастера плавильного участка... А в 2012 году Владимир Евгеньевич практически повторил опыт дедушки — он тоже застал закрытие своего цеха, после чего передавал технологии и опыт коллегам на ПНТЗ.

Из ликвидированного литейного цеха Владимир Шаповал перевелся в вальце-инструментальный цех, где спустя время вступил в должность мастера участка. А в 2014 году попал в управленческий резерв, что позволило ему стать ведущим специалистом оценки и обучения персонала. Позже Владимир Шаповал возглавил на ЧТПЗ программу по подготовке технических специалистов для металлургической отрасли, затем был назначен руководителем центра подготовки персонала. А с 2021 года он — начальник управления развития и привлечения персонала.

К слову, супруга Владимира Евгеньевича Мария Шаповал тоже пополнила ряды работников ЧТПЗ. Уже год она трудится специалистом бюро подбора и адаптации персонала.

У Марии и Владимира подрастают двое наследников — десятилетняя Варя и пятилетний Вова. Несмотря на юный возраст, они уже знакомы с ЧТПЗ — приходили сюда на экскурсии, организованные для детей сотрудников.

И здесь прослеживается связь поколений: так же, как когда-то Владимир Мусатов показывал внуку завод, сегодня уже взрослый Владимир гордо ведет за руку своих детей, рассказывая им о производстве труб. А рядом — обязательно дедушка Евгений...

И кто знает, может, через несколько десятков лет новое поколение Шаповал продолжит трудовую династию, найдя свое призвание на ЧТПЗ, и с гордостью будет рассказывать уже своим детям о том, как здесь работали их праотцы.

202

года составляет общий трудовой стаж династии Шаповал



Основатель династии Владимир Мусатов с внуком Владимиром

ЕВГЕНИЙ ШАПОВАЛ ВСПОМИНАЕТ:

— Наша семья всегда была вовлечена во внерабочую жизнь завода, эту традицию заложил еще Владимир Мусатов. Например, в советское время тремя поколениями мы нередко участвовали в «Поездах здоровья» — это когда бригады вместе с родными отправлялись на природу, чтобы пособирать грибы, погулять в сосновом лесу, поиграть в футбол. В таких поездках всегда царил особая атмосфера: заводчане не обсуждали работу, а лишь наслаждались компанией друг друга. Все вместе ездили и на сбор картошки, который часто выпадал на день рождения самого младшего члена семьи, поэтому юного Вову поздравляли всем коллективом трубников. На праздниках мы тоже обязательно встречались: 1 Мая — на демонстрациях, в День металлурга — на концертах во Дворце культуры. Так что история завода неразрывно связана с летописью нашей семьи.

Богатыри горячего проката



↑ Геннадий и Татьяна Икрины с дочерью Анной Ноздриной, а также с братом Виктором Икриным. Фамилия этой династии ассоциируется с высоким профессионализмом, трудолюбием и ответственностью

Если бы былины складывались в наши дни, то история этих героев начиналась бы интригующе: «С давних времен, когда на заводе работали только три цеха — маннесмановский, «Штифель» и мартен, в Челябинск приехала хрупкая девушка...» А какой бы была кульминация? Эпичной, невероятной и захватывающей! Все потому, что уже второе поколение династии Икриных стало заслуженными и почетными «богатырями проката».

ГЕРОИЧЕСКИЙ ЗАЧИН

Старт этой истории совпал с эпохой больших побед. До окончательного разгрома фашистской Германии оставался год, а на один из главных трудовых фронтов — ЧТПЗ — продолжали призывать женщин и подростков со всей страны. Так на завод попала Мария Шабурникова (Икрин).

Мария Ермиловна, уроженка села Мишкино Курганской области, приехала в Челябинск в товарном вагоне вместе с земляками. На станции их поджидал представитель ЧТПЗ. С вокзала до заводоуправления добирались пешком, поэтому на месте оказались далеко за полночь и легли спать где придется. Знакомство будущих трубников с предприятием началось с оглушающего заводского гудка, который с утра разбудил новобранцев. 39 лет именно этот протяжный звук будет встречать Марию на проходной.

С первого дня девушку определили в цех «Штифель» (ТПЦ № 2). Здесь она в совершенстве овладела мастерством заправщицы — обра-

ботки торцов труб. Работу выполняла с помощью обычного напильника. Руки хоть и были защищены дерматиновыми наладонниками, но стирались до кровавых мозолей. Вдобавок выполнение этой операции требовало внимательности и аккуратности, поэтому на помощь трубнице часто приходил старший мастер участка отделки Николай Новосельцев. Его отеческую доброту, внимание и заботу она помнила долгие годы.

В 1944 году на заводе жили скудно. За работу трубница получала 800 граммов хлеба в день, иногда — за перевыполнение плана — норму увеличивали на 100 граммов. Редкая «премия» в виде рыбьих голов, посылка из родного дома и соседская корзина с яблоками — вот что помогало выжить подросткам в полуголодное время.

Через некоторое время Мария Ермиловна перевелась на должность труборезчицы. Но и эту работу женской не назовешь: никакой автоматической подачи не было, поэтому многотонные изделия девушки перемещали вручную. Интенсивная

нагрузка не могла не сказаться на здоровье, и спустя годы Марию перевели на более легкие условия труда. Перед пенсией она работала маляром в хозбригаде.

На ЧТПЗ Мария познакомилась с бравым парнем из маннесмановского (первого) цеха Василием Икриным. На завод он прибыл вместе с выпускниками школы фабрично-заводского обучения № 11 из города Лысково Горьковской (Нижегородской) области. Более 40 лет он трудился в ТПЦ № 1, пройдя несколько карьерных ступеней в отделе технического контроля.

Мария и Василий быстро нашли общий язык. Постепенно дружеские чувства переросли в любовь, и они поженились. Их союз стал еще крепче с появлением троих сыновей. Братья были единодушны во всех начинаниях: сообща пошли по стопам родителей, стали прокатчиками цеха № 1 и даже определили в избранницы девушек с лиричным именем Татьяна.

ЦЕНТРАЛЬНОЕ СОБЫТИЕ

У старшего сына Икриных, Виктора, за плечами два профильных образования. Он окончил ПТУ № 10 (ЧТПИГХ им. Я.П. Осадчего) и Механико-металлургический техникум. После службы в армии устроился в цех № 1 и до самой пенсии — 34 года! — оставался верен этой производственной площадке. Здесь Виктор Васильевич прикипел к профессии вальцовщика — одной из самых сложных на производстве. О людях этой специальности говорят «капитан» участка или стана, но для Икриня подобрали словосочетание ярче — «богатырь проката». Впрочем, этим громким эпитетом позже «награждали» всех братьев. За годы работы Виктор удостоен и народного, и профессионального признания, получив звание «Почетный металлург РФ».

Вслед за Виктором в цех № 1 подался средний сын Икриных — Владимир. Сразу после школы он был подмастерьем у отца, затем настал черед перенимать опыт у старшего брата. Владимир трудился подручным вальцовщика, опираясь на советы родных и любимых людей. 36 лет жизни посвятил Владимир Васильевич ЧТПЗ и считает, что это были лучшие годы.

Когда пришла пора определять жизненный путь, младший сын Икриных, Геннадий, без раздумья решил продолжить семейное дело. На ЧТПЗ оказался сразу после окончания



СС

Геннадий ИКРИН,
ведущий специалист по печному оборудованию цеха № 21:

— Икрины никогда не работали спущенной рукава — фамилия обязывала. Передо мной всегда был пример родителей и братьев, ведь они не просто прикипели к производству душой, а трудились на совесть. Сегодня по нашим стопам пошла моя дочь, которая является достойным продолжателем семейной династии.

школы. Работал слесарем, вечерами учился в Механико-металлургическом техникуме, который (как и старший брат) окончил с отличием. В 1983 году от завода получил направление на обучение в ЧПИ (ЮУрГУ). А дальше — профессиональный взлет способствовал карьерному. Постепенно Геннадий дорос до мастера печей. Его вклад в общий стаж династии — 43 года и множество профессиональных наград, среди которых звание «Заслуженный и Почетный металлург РФ».

На заводе устроилась и личная жизнь Геннадия. Здесь он встретил отличницу, комсомолку и просто красавицу — Татьяну. Она окончила ПТУ № 10 и Челябинский политехнический техникум. На ЧТПЗ трудилась сначала контролером, а затем — начальником группы обеспечения производства в цехе № 6. Первая всегда и во всем, в 1985 году активистка была избрана секретарем бюро комсомола «шестого». У Татьяны Генриховны десятки наград, но дорожке всех — победа в корпоративном конкурсе «Золотой фонд ЧТПЗ», завоеванная в 2020 году. Именно это признание Татьяна считает венцом своей 42-летней карьеры.

ИСТОРИЯ ПРОДОЛЖАЕТСЯ...

Дочь Татьяны и Геннадия Анна Ноздринина тоже пришла на завод. Она с отличием окончила вуз, но главным в профессиональном становлении считает наставления коллег, которые помогли освоить одну из востребованных специальностей современности. Анна уже шесть лет трудится ведущим специалистом по обучению в ЦТОиР № 71 и является звездой небезызвестной команды КВН RemSeven.

240 лет — общий трудовой стаж династии Икриных

7 представителей династии — трубники, 1 из них удостоен званий «Заслуженный металлург РФ» и «Почетный металлург РФ», 1 — звания «Почетный металлург РФ», 1 записан в Книгу почета завода, 1 стал лауреатом премии им. Г.И. Носова



↑ Бригада участка горячего проката ТПЦ № 1, в которой трудился Виктор Икрин (верхний ряд, второй слева), не раз становилась победителем соцсоревнования



↑ В 2017 году Геннадий Икрин удостоен звания «Заслуженный металлург РФ» и получил высокую награду из рук полномочного представителя Президента в УрФО Игоря Холманских

ЧТПЗ: точка пересечения судеб

Серия случайных совпадений или задумка кого-то свыше — в династии Колосовых удивительным образом сошлись линии жизни представителей сразу четырех фамилий. Вместе большая семья трубников «охватила» практически все подразделения ЧТПЗ, оставив значимый след в истории предприятия. А началась ее летопись с Лидии Созыкиной (Адягаевой).

ПОКОРИМ ПРЕДПРИЯТИЕ!

Лидия родилась в селе Новая Бесовка Ульяновской области. Бойкая, мечтавшая о больших достижениях, она с детства подавала большие надежды и в школе, и дома, неизменно проявляя волевой характер. Именно благодаря ему в будущем Лида решила на самую главную перемену в жизни — отправиться в поисках счастья в большой город...

Местом назначения был выбран Челябинск. Лидия поступила в ПТУ № 10 — кузницу кадров ЧТПЗ — осваивать профессию «машинист крана». Как позже призналась: «Поманила высота!»

Дальше — усердная учеба, и вот уже Лидия — дипломированный специалист. А еще — возлюбленная старосты своей группы, Владимира Созыкина, чья судьба так удивительно похожа на ее историю: он того же года рождения, тоже приехал из села и даже отчества у молодых людей оказались одинаковыми.

Профессиональный путь на ЧТПЗ пара начинала вместе в 1966 году. Она стала машинистом крана в цехе № 8, а он — в мартеновском. Спустя несколько месяцев в возрасте 18 лет новоиспеченные заводчане поженились.

Лидия Созыкина поддерживала все активистские движения на ЧТПЗ, но особое место в ее сердце занимал комсомол. Так, на XI и XII конференциях завода она была делегатом с правом решающего голоса, а еще — участвовала в XV съезде ВЛКСМ в Москве.

Позже Лидия Николаевна перешла в главную бухгалтерию завода, в которой проработала более 15 лет. За свою трудовую жизнь она не раз удостоивалась почетных грамот и благодарственных писем, и не только от предприятия, но и от администрации района и города.

Высокие награды были и у Владимира Николаевича, который со временем тоже сменил профессию и до выхода на пенсию работал термистом проката и труб в

цехе № 1. Например, в 2008 году он был отмечен почетной грамотой Министерства промышленности и энергетики.

Но какие бы взлеты и трудности ни были в семье Созыкиных, одно оставалось неизменным — идти по жизни рука об руку и воспитывать продолжателей семейного дела — сына Андрея и дочь Наталью.

ВСЕ ДОРОГИ ВЕДУТ НА ЧТПЗ

Практически одновременно с Созыкиными трудовой путь на ЧТПЗ начинала и семья Колосовых. Ее основатели Виктор Петрович и Надежда Александровна познакомились в поезде. Он ехал в Санкт-Петербург на службу, она — в гости. Пообещали друг другу писать, а вскоре поняли, что влюбились. Поэтому после армии Виктор Колосов поехал не домой в Тверскую область, а к Надежде — в Челябинск. После женитьбы он устроился на ЧТПЗ водителем МАЗа. И супруга не отставала от любимого — закончив институт, она тоже вступила в ряды трубников, заняв должность лаборанта в ЦЗЛ. В 1971 году у Колосовых родился сын Евгений.

Но жизнь — непредсказуемая вещь, и через много лет случилось так, что Евгения на завод привел не папа (он погиб), а отчим — Сергей Кувашкин, который был представителем еще одной династии трубников.

Его отец, Борис Филиппович Кувашкин, почти 30 лет посвятил ТЭСЦ № 6. Привлек на ЧТПЗ и сыновей — Анатолия и Сергея. В свободное от работы время парни играли в заводском ансамбле. На одном из культурных вечеров в ДК ЧТПЗ Сергей познакомился со своей будущей супругой — Надеждой Колосовой, мамой Евгения.

Спустя много лет они поженились. Евгений к тому моменту уже подросток. После школы он окончил колледж, отслужил в армии. Затем отчим, который в то время



работал в цехе № 7, убедил пойти на ЧТПЗ. Евгений Викторович согласился.

Придя устраиваться в отдел кадров, он разговорился с сотрудницами. Между делом поведал: холост, девушки нет! Свидетельницей разговора стала Лидия Созыкина. Коллеги ее спросили: «Подойдет парень в зятя?» Все вместе посмеялись, но все же дали Евгению номер телефона дочери Лидии Николаевны — Натальи. Евгений позвонил девушке, а уже через полгода стал ее мужем. Так в одну семью объединились три династии.

ВЕТКИ ОДНОГО ДРЕВА

Наталья Колосова по первому образованию педагог. Но после нескольких лет работы по профессии решила ее сменить. Пройдя курсы, она устроилась экономистом отдела акционерной собственности на ЧТПЗ. А затем перешла в производственное управление, где проработала 15 лет ведущим инженером. С прошлого года она является специалистом бюро профессионального обучения ЧТПЗ.

Евгений свой трудовой путь на ЧТПЗ начал огнеупорщиком, затем был мастером, старшим мастером и заместителем начальника цеха по ремонту металлургических печей. Сегодня его стаж работы на предприятии составляет почти 30 лет. В 2007 году за особые успехи в работе Евгений Колосов награжден почетной грамотой Министерства промышленности и энергетики РФ.

У Евгения и Натальи две взрослые дочери — Анна и Алена. С жизнью завода они знакомы с детства: не раз бывали на предприятии с экскурсиями, а также занимались во Дворце культуры и СК «Восход».

К слову, именно плавание в главном спорткомплексе Ленинского района определило будущее старшей дочери Колосовых — Анны. Гордость семьи и завода, в 2012 году она стала участницей Паралимпийских игр в Лондоне. Впоследствии работала тренером в родном «Восходе», передавая свой опыт будущим чемпионам, а еще смогла завоевать более 100 медалей различного уровня.

Кроме того, «храм спорта» стал для нее не только местом самосовершенствования, но и ключевой точкой на карте личных знаковых мест: здесь Анна встретила будущего мужа Дмитрия Волосникова, который, волею судеб, тоже оказался продолжателем династии трубников.

Его родные — семья Ганиных. Родоначалник этой ветки Владимир Михайлович после окончания Выксун-



«С»

Наталья КОЛОСОВА,
специалист бюро профессионального обучения:

— Наша династия собирается вместе не только на личных праздниках, но и обязательно — на День металлурга. Возглавляет семейную процессию моя мама, Лидия Николаевна, которая и сегодня полна сил и жизнерадостия. Она лишь недавно отошла от «заводских» дел и полностью посвятила себя семье. Новому поколению она старается передать фамильные традиции и, конечно, сделать так, чтобы дети, внуки и правнук продолжили семейную историю.

ского металлургического техникума в 1954 году по распределению приехал в Челябинск. Участвовал в строительстве цеха № 9 и считался ценным специалистом. Настолько, что для связи с ним предприятие провело в квартиру телефон — привилегия прямо-таки руководительская! Звонили и днем, и ночью: «Владимир Михайлович, нужна помощь со станом!» И он мчался, оставив другие дела.

Его супруга Нина Александровна тоже работала в «девятом» — гальваником. Вместе чета Ганиных добивалась выдающихся успехов в труде и рационализаторской деятельности, за что предприятие в 1964 году наградило их холодильником «Юрюзань».

Продолжателем семейного дела стал их сын Василий Владимирович Ганин, — дедушка Дмитрия Волосникова. Он так же, как и отец, всю жизнь был предан цеху № 9.

Сам же Дмитрий попал на завод благодаря родным Анны, которые после окончания им университета и женитьбы убедили пойти на ЧТПЗ. Так он устроился в электроцех электромонтером, а сейчас трудится шеф-инженером в Энергосетевой компании.

У Анны и Дмитрия есть сын Артемий, который понемногу уже приобщается к жизни завода. А рассказать о нем могут не только бабушка, дедушка и папа, но и тетя Алена — специалист региональной поддержки «ЦБУ ТМК-Синара». В свои 20 лет она уже имеет двухлетний стаж работы на предприятии и является лауреатом премии Законодательного Собрания в сфере молодежной политики.

↑ Слева направо: Наталья Колосова, Владимир Созыкин, Лидия Колосова, Дмитрий Волосников с сыном Артемием, Анна Волосникова (Колосова), Евгений Колосов, Надежда Колосова

313

лет составляет общий трудовой стаж династии Колосовых



↑ Лидия Созыкина за учебой в ПТУ № 10. 1966 год

челябинский
трубник

+16

Корпоративная газета
Челябинского трубопрокатного
завода. Выходит с 1951 г.

Учредитель: Общество с ограниченной ответственностью «МедиаКом» | Адрес редакции: 101000, г. Москва, ул. Покровка, д. 40, стр. 2 «А»
E-mail: mediacom@tmk-group.com | Адрес издателя: 454129, г. Челябинск, ул. Машиностроителей, 21, АО «Челябинский трубопрокатный завод»
Главный редактор: Ю.В. Ломовцева. Тел.: (351) 255-73-33, доб. 6-33-81 | Корреспонденты: 8 (351) 255-73-33, доб. 6-34-81, 6-21-86
E-mail: jlomovtseva@chelpipegroup.com | Отпечатано в ООО «Темп», 454008, г. Челябинск, Свердловский тракт, 5 | Печать офсетная | Заказ
Тираж: 3000 экз. | Выходит 2 раза в месяц | Цена свободная

Газета зарегистрирована Управлением Роскомнадзора по Челябинской области 09.12.21 г. Рег. номер ПИ № ТУ74-01448